

Catalogue produits & process VL - PL



EDITION N°3 - JUIN 2017

Sommaire

| | |
|---|----|
| PRODUITS DE PRÉPARATION | 3 |
| Produits de nettoyage et de préparation | 4 |
| Mastics | 10 |
| SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL | 15 |
| Apprêts | 16 |
| Systèmes de finition | 31 |
| Vernis..... | 35 |
| Synthèse des diluants | 40 |
| Synthèse des durcisseurs | 42 |
| SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL | 43 |
| Apprêts | 44 |
| Systèmes de finition | 48 |
| Synthèse des diluants | 49 |
| Synthèse des durcisseurs | 50 |
| PRODUITS POUR PLASTIQUES | 51 |
| PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS | 53 |
| AÉROSOLS..... | 61 |

Guide des pictogrammes

| | | | | | | | |
|---|---------------------------------|---|----------------------------|---|-------------------------|---|----------------------------------|
|  | NETTOYAGE |  | PROPORTION DE DOSAGE |  | COUCHES |  | TEMPS DE SÉCHAGE AUX INFRAROUGES |
|  | PRÉPARATION DE SURFACE |  | TEMPS DE SÉCHAGE À 20° |  | APPLICATION DU MASTIC |  | PONÇAGE À LA MAIN (À SEC) |
|  | PRÉPARATION DU MÉLANGE |  | MISE EN ŒUVRE DE L'ADDITIF |  | TEMPS D'ÉVAPORATION |  | PONÇAGE ORBITAL (À SEC) |
|  | RAPPORT DE MÉLANGE 2 COMPOSANTS |  | PISTOLET À GRAVITÉ |  | TEMPS DE SÉCHAGE |  | PONCEUSE VIBRANTE |
|  | RAPPORT DE MÉLANGE 3 COMPOSANTS |  | AÉROSOL |  | TEMPS DE SÉCHAGE AUX UV |  | VOIR LA FICHE TECHNIQUE |



PRODUITS DE PRÉPARATION

Produits de nettoyage et de préparation

| | | |
|-------------------|------------------------------------|---|
| 1.931.4000 | Antistatic Cleaner..... | 4 |
| 1.931.3600 | Dégraissant antisilicone 3600..... | 5 |
| 1.936.1100 | Gun Cleaner..... | 6 |
| 1.931.1000 | Nettoyant pour pistolet..... | 7 |
| 1.931.3660 | Nettoyant pour plastique..... | 8 |
| 1.931.4501 | Precleaner..... | 9 |

Mastics

| | | |
|------------|-----------------------------|----|
| 1.834.1400 | Mastic pour plastiques..... | 10 |
| 1.858.3300 | New Plastomax..... | 11 |
| 1.834.1800 | Soft Plus..... | 12 |
| 1.838.2307 | Starflex Fiber..... | 13 |
| 1.831.3800 | Stopper 3800..... | 14 |

Antistatic Cleaner

1.931.4000

VL - PL



DÉGRAISSANT ANTISTATIQUE POUR MATIÈRES PLASTIQUES

| Produits | Code |
|-------------|------------|
| Dégraissant | 1.931.4000 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Nettoyage à l'eau plus détergent, puis dégraissant antisilicone 1.931.3600, puis Antistatic Cleaner

> POINTS CLÉS

Élimine l'électricité statique
Enlève avec facilité les traces de résidus, graisse, silicone, cire et autres agents contaminants présents sur les plastiques sensibles aux solvants, sans les attaquer

> REMARQUES

Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des surfaces simultanément



Essuyer soigneusement le support avec un chiffon abondamment imbibé d'Antistatic Cleaner
Quand la surface est encore mouillée, bien sécher avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 404V

Dégraissant antisilicone 3600

1.931.3600

VL - PL



DÉGRAISSANT ANTISILICONE

| Produits | Code |
|-------------|------------|
| Dégraissant | 1.931.3600 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise à l'extérieur des cabines (aires de préparation)

Destiné à éliminer les impuretés, huiles, cires, silicone et autres agents contaminants des zones de métal nu avant toute opération de mise en peinture

> POINTS CLÉS

Facilite le travail de préparation des surfaces
Performant à toutes températures et pour tout type de travail

> REMARQUES

Il est fortement recommandé d'utiliser deux chiffons (un imbibé de dégraissant, l'autre sec) pour éliminer les résidus et obtenir une efficacité maximale



Appliquer avec un chiffon propre ou avec un pulvérisateur
Pendant que la zone est encore humide, essuyer avec un autre chiffon sec

Dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter différentes zones en même temps.

Prendre soin de ne pas laisser sécher le dégraissant sur le support



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 416V

Gun Cleaner

1.936.1100

VL

DILUANT DE NETTOYAGE POUR PISTOLET HYDRO

| Produits | Code |
|-----------|------------|
| Nettoyant | 1.936.1100 |



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour le nettoyage des équipements utilisés avec les gammes hydro AquaMax et AquaMax Extra

> POINTS CLÉS

Élimine facilement les résidus du pistolet

> REMARQUES

Il est conseillé de laver les équipements immédiatement après utilisation

Le Gun Cleaner usagé doit être traité en respect des réglementations locales. En aucun cas, il ne doit être déversé dans les égouts publics sans avoir obtenu au préalable l'autorisation des autorités compétentes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 410V

Nettoyant pour pistolet

1.931.1000

VL - PL



NETTOYANT POUR PISTOLET

| Produits | Code |
|-----------|------------|
| Nettoyant | 1.931.1000 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour faciliter le nettoyage des équipements utilisés durant le mélange et l'application des produits solvantés MaxMeyer

> POINTS CLÉS

> REMARQUES

Le nettoyant doit être traité conformément à la réglementation locale



Bien nettoyer le pistolet à l'aide du Nettoyant pour pistolet, le sécher avec un chiffon propre puis le souffler
Il est recommandé de le nettoyer immédiatement après utilisation afin d'éviter que des dépôts ne se forment et sèchent



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 440V

Nettoyant pour plastique

1.931.3660

VL - PL



SOLUTION DE NETTOYAGE MISCIBLE À L'EAU

| Produits | Code |
|-----------|------------|
| Nettoyant | 1.931.3660 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux supports plastiques sans apprêt (élimine les agents de démoulage ou les films de protection)

> POINTS CLÉS

Permet de s'assurer de la meilleure adhésion possible des mastics et peintures

> REMARQUES



Appliquer le mélange avec un tampon abrasif ultrafin et rincer à l'eau claire. Si l'eau perle sur la surface lors du rinçage, répéter l'opération



Plastiques normaux : Dégraissant / eau : 1 / 1
Plastiques sensibles aux solvants : Dégraissant / eau : 1 / 2



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 499V

Precleaner

1.931.4501

VL



NETTOYANT DÉGRAISSANT A L'EAU

| Produits | Code |
|-----------|------------|
| Nettoyant | 1.931.4501 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise en cabine avant mise en peinture sur tout support
Destiné à éliminer les impuretés, poussières et les résidus aqueux avant toute opération de mise en peinture

> POINTS CLÉS

Destiné à enlever avec facilité les salissures sur d'anciennes peintures, matières plastiques et autres supports à peindre

> REMARQUES

Ne pas utiliser sur métal nu
Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des grandes surfaces en même temps



Nettoyer soigneusement le support avec un chiffon imbibé de Precleaner ou avec un pulvérisateur
Quand la surface est encore mouillée, bien essuyer avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 407V

Mastic pour plastiques

1.834.1400

VL - PL



MASTIC POLYESTER SOUPLE

| Produits | Code |
|----------------------------------|------------|
| Mastic | 1.834.1400 |
| Livré avec son propre durcisseur | |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permet de reboucher de petits défauts ou rayures sur des pièces en plastique
Plastiques propres, nus et poncés
Tout plastique brut doit être recouvert d'un primaire d'adhérence

> POINTS CLÉS

Séchage rapide
Excellente adhérence sur les plastiques rigides et souples
Résiste bien aux chocs et aux impacts de gravillons

> REMARQUES

Ne pas utiliser le séchage infrarouge

APPLICATION À LA SPATULE OU À LA CALE



Poncer le plastique avec un papier abrasif approprié
Dépoussiérer avec un chiffon humidifié avec le dégraissant 1.931.4000 pour éliminer tous les agents contaminants



Dosage du durcisseur en poids : 2% conseillé, 3% maximum par temps froid



Durée de vie du mélange : 5 - 12 minutes



1 ou plusieurs couches en fonction de la zone endommagée à réparer



Séchage à l'air à 20°C : ponçable après 20 - 35 minutes



P120



P120 + P220



Zone adjacente P320 - 400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 126V

New Plastomax

1.858.3300

VL - PL



APPRÊT POLYESTER PISTOLABLE

| Produits | Code |
|------------|------------|
| Mastic | 1.858.3300 |
| Durcisseur | 1.952.4202 |
| Diluant | 1.935.1201 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mastics polyester
Gel-coat et fibres de verre
Anciennes finitions
Conçu pour les réparations de forte épaisseur

> POINTS CLÉS

Extrêmement garnissant
Facile à poncer
Séchage rapide

> REMARQUES

Utiliser un apprêt époxy 2K sans chromate sur des surfaces telles que les aciers, acier électrozingué, galvanisé, inoxydable, l'aluminium et les alliages.
Ne pas appliquer sur primaire réactif, sur des finitions TPA ou sensibles aux solvants.
Utiliser uniquement le diluant 1.935.1201.
Ne pas poncer à l'eau



Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600.



Poncer les anciennes finitions avec du papier P80 -P120



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 1 000 g / 20 g / 20 g
Respecter les doses de durcisseurs indiquées



Durée de vie du mélange : 20 minutes
Réaction de prise rapide après ajout du durcisseur



Buse : Ø 2,5 - Ø 3,0mm



3 à 4 couches
Épaisseur du film sec : 200 - 400µm
Rendement théorique : 5 m²/L pour une épaisseur de 100 µm



Entre les couches : 0 - 5 minutes



30 minutes à 50°C



Ondes courtes : 10 minutes



P150 - P180 puis P240 - P280



Pour tout renseignement supplémentaires, consulter la fiche technique 246V

Soft Plus

1.834.1800

VL - PL



MASTIC POLYESTER STANDARD

| Produits | Code |
|----------------------------------|------------|
| Mastic | 1.834.1800 |
| Livré avec son propre durcisseur | |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Adapté pour niveler les petites comme les grosses imperfections

Tôle d'acier propre, dégraissée et poncée
Fibre de verre, gel-coat poncés

Peintures en bon état poncées (TPA exclus)
Ne pas appliquer sur acier galvanisé

> POINTS CLÉS

Facile à modeler, ne coule pas de la spatule
Bonne ponçabilité
Séchage très rapide

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur des peintures TPA ou sensibles aux solvants. Sur ces types de peintures, ne pas déborder sur la couche de peinture environnante
Séchage IR recommandé

APPLICATION À LA SPATULE OU À LA CALE



Poncer avec du papier P80 - 120.
Dépoussiérer avec un chiffon humidifié avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600.



Dosage du durcisseur en poids : 2% conseillé, 3% maximum par temps froid, 1% pour utilisation en IR



Durée de vie du mélange : 4 - 7 minutes



1 couche conseillée, plusieurs couches possibles
Épaisseur du film sec : 200 - 800µm



Entre les couches : 8 minutes



15 à 25 minutes à 20°C



5 à 10 minutes
Se reporter aux préconisations du fabricant



P80 - P120



P120 + P220



Zone adjacente P320 - 400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 122V

Starflex Fiber

1.838.2307

VL - PL

MASTIC POLYESTER RENFORCÉ EN FIBRES DE VERRE



| Produits | Code |
|----------------------------------|------------|
| Mastic | 1.838.2307 |
| Livré avec son propre durcisseur | |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise pour boucher des trous, réparer et reconstituer des pièces très abîmées
Tôle nue, fibre de verre, gel-coat, fonte
Ne pas appliquer sur acier galvanisé

> POINTS CLÉS

Particulièrement adhérent
Application : très forte épaisseur

> REMARQUES

Peut être recouvert par tous les mastics, primaires et apprêts MaxMeyer
Ne pas appliquer sur peintures TPA ou sensibles aux solvants. Sur ces types de peintures, ne pas déborder avec le mastic sur la couche de peinture adjacente
L'application d'un mastic de finition est fortement recommandée

APPLICATION À LA SPATULE OU À LA CALE



Poncer avec du papier P80 - 120.
Dépoussiérer avec un chiffon humidifié avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600.



Dosage du durcisseur en poids : 2% conseillé, 3% maximum par temps froid, 1% pour utilisation en IR



Durée de vie du mélange : 9 - 10 minutes



1 couche conseillée, plusieurs couches possibles
Épaisseur du film sec : de 200µm à plusieurs mm



Entre les couches : 20 - 30 minutes



1 heure



P80



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 110V

Stopper 3800

1.831.3800

VL - PL



MASTIC POLYESTER UNIVERSEL

| Produits | Code |
|----------------------------------|------------|
| Boîte | 1.831.3800 |
| Cartouche | 1.831.3800 |
| Livré avec son propre durcisseur | |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Tout support métallique, y compris les surfaces difficiles comme l'acier galvanisé ou l'acier zingué, l'acier inoxydable, l'aluminium. Fibre de verre, gel-coat, poncés
Peintures en bon état, poncées (TPA exclus)
Adapté pour niveler les petites comme les grosses imperfections

> POINTS CLÉS

Séchage très rapide
Souple d'utilisation
Très bonne ponçabilité

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur peintures TPA ou sensibles aux solvants. Sur ces types de peintures, ne pas déborder avec le mastic sur la couche de peinture environnante
Séchage IR recommandé

APPLICATION À LA SPATULE OU À LA CALE



Poncer avec du papier P80 - 120.
Dépoussiérer avec un chiffon humidifié avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600.



Dosage du durcisseur en poids : 2% conseillé, 3% maximum par temps froid, 1% pour utilisation en IR



Durée de vie du mélange : 4 - 7 minutes



1 couche conseillé, plusieurs couches possibles
Épaisseur du film sec : 200 - 800µm



Entre les couches : 8 minutes



15 à 25 minutes à 20°C



5 à 10 minutes
Se reporter aux préconisations du fabricant



P80 - P120



P120 + P220



Zone adjacente P320 - 400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 123V

SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL

Apprêts

| | | |
|---------------------------------|--|----|
| 1.823.1500 - 1.880.1600 | 1K Plastiprimer..... | 16 |
| 1.880.2000 - 2006 | Aérosols Apprêts HP..... | 17 |
| 1.856.3504 | Apprêt époxy..... | 18 |
| 1.856.5091 - 5094 - 5096 | Apprêt Hp Eco-Multigrey..... | 19 |
| 1.856.5101 - 5104 - 5106 | Apprêt HP Multigrey Extra..... | 20 |
| 1.856.6101 - 6104 - 6106 | Apprêt Multigrey Séchage Air..... | 21 |
| 1.841.9101 - 9104 - 9106 | Apprêts 2K..... | 22 |
| 1.841.8001 - 8004 - 8006 | Apprêts HP mouillé sur mouillé..... | 23 |
| 1.820.2000 | AquaMax HS Filler..... | 24 |
| 1.841.0204 | ClearSealer 2: 1..... | 25 |
| 1.856.4020 | MS Filler 4: 1..... | 26 |
| 1.841.8700 - 8800 - 8900 | Multigrey Filler..... | 27 |
| 1.815.7050 | Primaire anti-corrosion sans chromate..... | 28 |
| 1.823.1350 | Primaire d'adhérence pour plastiques spéciaux..... | 29 |
| 1.856.3011 | Topfiller HS..... | 30 |

Systèmes de finition

| | | |
|-------------------|----------------------------------|----|
| 1.978.0050 | Additif compartiment moteur..... | 31 |
| 1.500.XXXX | Aquamax..... | 32 |
| 1.550.XXXX | Aquamax Extra..... | 33 |
| 1.150.XXXX | UHS Duralit Extra..... | 34 |

Vernis

| | | |
|--------------------------|------------------------------------|----|
| 1.360.0950 | Vernis haute productivité UHS..... | 35 |
| 1.360.0710 - 0750 | Vernis Mat et satin..... | 36 |
| 1.360.0380 | Vernis UHS 0380..... | 37 |
| 1.360.0350 | Vernis UHS bas COV 0350..... | 38 |
| 1.360.0390 | Vernis UHS Extra..... | 39 |

Synthèse des diluants 40

Synthèse des durcisseurs 42

1K Plastiprimer

1.823.1500 - 1.880.1600

VL - PL



APPRÊT MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUE

| Produits | Code |
|----------|------------|
| Bidon | 1.823.1500 |
| Aérosol | 1.880.1600 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Primaire d'adhérence pour la plupart des pièces en plastique d'origine utilisées dans le secteur automobile, n'ayant pas été prétraitées
Tous les plastiques sauf le PC, l'ABS et le PUR

> POINTS CLÉS

Prêt à l'emploi
Facile à utiliser

> REMARQUES

L'utilisation d'apprêts pour plastiques n'est pas requise sur des fibres de verre et le gel-coat



Préparer soigneusement les surfaces avec 1.931.3660
Rincer et sécher
Essuyer avec l'agent antistatique 1.931.4000



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm
Pression : selon les recommandations du fabricant de pistolet



2 couches légères
Épaisseur du film sec : 3 - 7 µm maximum 10 µm
Rendement théorique : 8 m²/L pour 5µm sec.



5 - 10 minutes entre les couches
Application de l'apprêt ou de la laque après un délai de 30 minutes - 4 heures maximum



Non nécessaire. En cas de besoin, poncer au tampon abrasif et recouvrir avec le même primaire.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 228V

Aérosols Apprêts HP

1.880.2000 - 2006

VL

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE MONOCOMPOSANT
MULTIGREY SANS CHROMATE (GRIS ET GRIS FONCE)



| Produits | Code |
|---------------|------------|
| Gris clair M4 | 1.880.2000 |
| Gris foncé M6 | 1.880.2006 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Il s'utilise sur d'éventuelles zones découvertes pendant le ponçage avant l'application de la finition

Tôle nue ou galvanisée, dégraissée et poncée
Finitions d'origine préalablement poncées (P360-400)

Mastics polyester Soft Plus et Stopper 3800, poncés avec P360-400

Anciennes finitions en bon état, poncées (sauf TPA)

> POINTS CLÉS

Adhésion optimum sur tôle nue
Protection contre la corrosion

> REMARQUES

Il est déconseillé d'utiliser les Aérosol Apprêts HP sur des peintures TPA ou sensibles aux solvants



Dégraisser avec le dégraissant 1.931.3600 ou le Precleaner AquaMax.



1 à 2 couches
Épaisseur du film sec : 10 - 20µm



Application de la laque ou de l'apprêt sans ponçage : après 10-15 minutes
Ponçable après 15 - 20 minutes à 20°C



Poncer les anciennes finitions avec du papier P320-P360.



Pour éliminer d'éventuelles traces : P400-600



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 226V

Apprêt époxy

1.856.3504

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu poncé et dégraissé
Acier galvanisé, acier électrozingué ou aluminium, ayant subi un nettoyage et une préparation adéquats
Fibres de verre, gel-coat, mastics polyester
Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

> POINTS CLÉS

Très bonnes propriétés anti-corrosion
Séchage rapide
Très bonne adhérence sur une large variété de supports

> REMARQUES

Particulièrement conseillé pour les procédés avec ponçage

APPRÊT 2K EPOXY

| Produits | Code |
|--------------------|------------|
| Apprêt | 1.856.3504 |
| Durcisseur | 1.956.9310 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |
| Diluant extra lent | 1.911.2530 |



Dégraisser soigneusement la surface à peindre



Si nécessaire, poncer avec du papier P120 - P220.
En présence de calamine, poncer ou grenailier la surface



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,2-0,3vol



Durée de vie du mélange : 3 heures maximum



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,6mm



2 couches
Épaisseur du film sec : 60 - 80 µm
Rendement théorique : 4m²/L



Entre les couches : 5 à 10 minutes selon épaisseur



16 heures à 20°C
30 minutes à 60°C



P360 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 255V

Apprêt Hp Eco-Multigrey

1.856.5091 - 5094 - 5096

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peintures d'origines en bon état, mastics polyesters, promoteurs d'adhérence adaptés, PRV, fibre de verre, cataphorèse
Réparations locales ou partielles

> POINTS CLÉS

Haut pouvoir garnissant
Facile à poncer
Finition excellente

> REMARQUES

Formulé à base de plastiques recyclés
Pour une utilisation sur métal nu, appliquer 1 couche de primaire

APPRÊT ECOLOGIQUE 2K

| Produits | Code |
|-------------------|------------|
| Apprêt gris clair | 1.856.5091 |
| Apprêt gris | 1.856.5094 |
| Apprêt gris foncé | 1.856.5096 |
| Durcisseur | 1.954.5090 |
| Diluant rapide | 1.911.2705 |
| Diluant normal | 1.911.2710 |
| Diluant lent | 1.911.2720 |



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 30 - 45 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 - 3 couches
Épaisseur recommandée : 75 - 125µm



Entre les couches : 5-10 minutes
Avant étuvage : 0 - 5 minutes



Etuvage à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes courtes : 8 minutes
Mode de séchage à utiliser avec précaution



P400 - P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 268V

Apprêt HP Multigrey Extra

1.856.5101 - 5104 - 5106



APPRÊT 2K GARNISSANT HP

| Produits | Code |
|----------------|------------|
| Blanc M1 | 1.856.5101 |
| Gris M4 | 1.856.5104 |
| Gris foncé M6 | 1.856.5106 |
| Durcisseur | 1.954.2925 |
| Diluant rapide | 1.911.2705 |
| Diluant normal | 1.911.2710 |
| Diluant lent | 1.911.2720 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Toute réparation

> POINTS CLÉS

Facile à appliquer (faible brouillard)
Séchage rapide et ponçabilité optimisée
Adaptable sur une vaste gamme de supports

> REMARQUES

Ne convient pas aux peintures TPA

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Dégraisser avec les dégraissants anti-silicone 3600



Poncez la peinture avec du papier P280-320



Mode très garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1 en vol
Mode garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1,5 en vol
Mode standard : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2 en vol



Buse : Ø 1,7 - Ø 1,8mm



1 couche moyenne + 2 couches maximum
Épaisseur recommandée : 75 - 200µm



Entre les couches : jusqu'à matité



Ponçable (100 µm à 20°C) : après 4 - 6 heures
Etuvage à 60°C : 20 - 30 minutes



12 minutes (4mn montée + 8mn)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 276V

Apprêt Multigrey Séchage Air

1.856.6101 - 6104 - 6106



APPRÊT 2K HP SECHAGE AIR

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| Blanc M1 | 1.856.6101 |
| Gris M4 | 1.856.6104 |
| Gris foncé M6 | 1.856.6106 |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Diluant accéléré HP | 1.921.6055 |
| Diluant catalyseur | 1.921.6051 |
| Diluant lent | 1.911.2720 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destinés à être recouverts par DURALIT Extra ou AQUAMAX Extra

> POINTS CLÉS

Conçu pour réduire les temps de réparation et augmenter la productivité des ateliers de réparation
Ponçable après seulement une heure
Tension de surface optimale

> REMARQUES

Séchage très rapide à l'air (1 heure à 20°C)

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 45 minutes



Buse : Ø 1,6 mm



1 couche légère + 1 ou 2 couches
Épaisseur du film sec : 75-120µm



Entre les couches : 1 à 2 minutes après la première couche (pas d'attente entre couches suivantes ou 1 à 2mn)



Ponçable 1 heure après à 20°C
Séchage à 60°C : 20 - 25 minutes (selon épaisseur du film)



12 minutes (6mn de montée + 6 mn palier)



P400 – P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 279V

Apprêts 2K

1.841.9101 - 9104 - 9106



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Éléments neufs sans ponçage, en cataphorèse, sur des perçes localisées, anciennes surfaces peintes ponçées, GRP, fibre de verre, ABS, Noryl, PC/PBT, Lexam, SMC
Mastic polyester

> POINTS CLÉS

Multi-usages
Excellentes performances sur un large éventail de supports
Propriétés d'application, de fluidité et de tenue similaires à celles d'un apprêt ponçable, sans avoir à effectuer de ponçage sur cataphorèse

> REMARQUES

Application directe sur une large gamme de plastiques avec l'additif 1.921.6041

APPRÊTS POUR PIÈCE NEUVE

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| Blanc M1 | 1.841.9101 |
| Gris M4 | 1.841.9104 |
| Gris foncé M6 | 1.841.9106 |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Durcisseur | 1.954.4000 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |
| Additif plastique | 1.921.6041 |
| Diluant accéléré | 1.921.6051 |

A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 2vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 1heure



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Une couche pleine ou une couche légère suivie d'une couche pleine
Épaisseur du film sec : 25 - 30µm, maximum 30 µm



Sec ponçable à 60°C : 30 minutes
Surpeinture : à partir de 15 minutes et jusqu'à 5 jours à 20°C sans ponçage



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 271V
A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 257V

Apprêts HP mouillé sur mouillé

1.841.8001 - 8004 - 8006

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Anciennes finitions en bon état et poncées
Aluminium et acier sur lesquels un primaire d'accrochage a été appliqué
Panneaux neufs ayant reçu un revêtement par électrodéposition de bonne qualité, après un ponçage léger et un nettoyage

> POINTS CLÉS

Séchage rapide
Adhérence et aspect d'excellente qualité, sur une grande variété de supports
Procédé de réparation très rapide, particulièrement sur les panneaux neufs

> REMARQUES

APPRÊTS 2K MULTIGREY

| Produits | Code |
|-------------------------|------------|
| Blanc M1 | 1.841.8001 |
| Gris clair M4 | 1.841.8004 |
| Gris foncé M6 | 1.841.8006 |
| Durcisseur lent | 1.954.4000 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur extra rapide | 1.954.8000 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 1,2vol



Durée du mélange : 30 - 45 minutes



Buse : Ø 1,4 - Ø 1,6mm



1 à 2 couches
Épaisseur du film sec : 25 - 35µm
Épaisseur maximum 35µm
Rendement théorique : 5,8m²/L pour 25 µm sec



15 - 20 minutes avant d'appliquer la finition



Après 20 minutes à 20°C et 25 microns



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 253V

AquaMax HS Filler

1.820.2000

VL - PL



APPRÊT HYDRODILUABLE GRIS PRÊT À L'EMPLOI

| Produits | Code |
|----------|------------|
| Apprêt | 1.820.2000 |
| Diluant | 1.911.9910 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Retouches, réparations de panneaux et réparations complètes

Métal nu poncé, dégraissé et préalablement traité avec le Primaire sans chromate 7050
Mastics polyester, fibre de verre et gel-coat poncés avec P220 - P240

Anciennes peintures en bon état et poncées

> POINTS CLÉS

Séchage rapide
Bon pouvoir garnissant
Facilement ponçable à sec
Bon isolant

> REMARQUES

Prêt à l'emploi mais diluable si nécessaire
Peut également être utilisé sur des finitions TPA ou sensibles aux solvants



Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600 ou avec le Precleaner AquaMax



AquaMax HS Filler / Diluant : 1 / 0-5%



Durée de vie du mélange : illimitée



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm
Pression : suivant les préconisations du fabricant de pistolet



2 - 3 couches
Épaisseur du film sec : 100 - 150µm
Rendement théorique : 4m²/L



Entre les couches : 10 - 15 minutes



5 - 10 minutes avant étuvage
30 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes



Egaliser les éventuels défauts et poncer avec du papier P280 - P320



P360 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 226V

ClearSealer 2: 1

1.841.0204

VL - PL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisé particulièrement pour la remise en peinture des véhicules d'occasion ou pour les changements de teintes sur les véhicules commerciaux ou flottes ClearSealer 2: 1 peut être employé sur d'anciennes peintures dont on ne connaît pas la nature (risque de détrempe) et dans les retouches de finitions bi-couches récentes Mastics polyesters (poncés avec P360-400) Anciennes peintures en bon état, poncées avec P360-400 ou tampon abrasif fin (sauf peintures TPA)

> POINTS CLÉS

Promoteur d'adhérence Grâce à sa transparence, il limite le masquage des intérieurs

> REMARQUES

L'utilisation du ClearSealer 2: 1 mouillé/mouillé est conseillée seulement sur les anciens fonds thermodurcissables Ne pas recouvrir directement par Aquamax / Aquamax Extra

APPRÊT ISOLANT ACRYLIQUE 2K INCOLORE

| Produits | Code |
|-------------------------|------------|
| Apprêt | 1.841.0204 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur extra rapide | 1.954.8000 |
| Durcisseur super rapide | 1.954.9000 |
| Diluant rapide | 1.911.4305 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |



Nettoyer à l'aide du dégraissant antisilicone 1.931.3600



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,4vol
Peut être teinté à hauteur de 50% avec UHS Duralit Extra



Durée de vie du mélange : 1h30



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3 mm
Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



1 - 2 couches
Épaisseur recommandée du film sec : 25µm
Épaisseur maximum : 50µm
Rendement théorique : 13,5m²/L



20 à 30 minutes avant l'application de la laque
Quand ClearSealer 2: 1 est teinté, le temps de séchage est allongé
Dans ce cas, un séchage cabine de 20-30 minutes à 40-50°C est conseillé
Peut être recouvert jusqu'à 12 heures après l'application



Poncer les anciens fonds avec du papier P360-P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 250V

MS Filler 4: 1

1.856.4020

VL - PL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mastics polyester, fibres de verre, enduits gélifiés, poncés avec du papier P220 - P240
Anciennes finitions en bon état et poncées
Réparations locales, complètes ou de panneaux

> POINTS CLÉS

Excellente fluidité
Bon pouvoir garnissant
Séchage rapide
Excellente tenue

> REMARQUES

Pour une utilisation sur métal nu, appliquer 1 couche de primaire

APPRÊT 2K

| Produits | Code |
|-------------------------|------------|
| Apprêt | 1.856.4020 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur extra rapide | 1.954.8000 |
| Durcisseur super rapide | 1.954.9000 |
| Diluant rapide | 1.911.4305 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |



Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 1.931.3600



Poncer les anciennes finitions avec du papier P220-P240



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 0,4-0,8vol



Durée de vie du mélange : 45 - 60 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 à 3 couches
Épaisseur du film sec : 100µm, maximum 200µm
Rendement théorique : 4,3m²/L



Entre les couches : 5 - 10 minutes



20 - 30 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes



P320 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 242V

Multigrey Filler

1.841.8700 - 8800 - 8900

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mastic polyester, plastique renforcé à la fibre de verre et gelcoat, poncés au P280-320
Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées
Réparations partielles ou éléments complets

> POINTS CLÉS

Séchage très rapide
Bon pouvoir garnissant
Facile à poncer
Résistance optimale à l'absorption de la finition

> REMARQUES

APPRÊTS 2K MULTIGREY

| Produits | Code |
|-------------------------|------------|
| Gris clair M1 | 1.841.8700 |
| Gris moyen M4 | 1.841.8800 |
| Gris foncé M6 | 1.841.8900 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur extra rapide | 1.954.8000 |
| Durcisseur super rapide | 1.954.9000 |
| Diluant rapide | 1.911.4305 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |

A - APPRÊT GARNISSANT B - APPRÊT ISOLANT



Nettoyer à l'aide du dégraissant antisilicone 1.931.3600 ou du Precleaner AquaMax.



Poncer la peinture avec du papier P280 - P320



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 0,5 / 0vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 0,5 / 0,2-0,3vol



A - Durée de vie du mélange : 30 minutes
B - Durée de vie du mélange : 45 - 60 minutes



A - Buse : Ø 1,7 - Ø 1,8mm
B - Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



A - 3 couches de 150 - 200 µm, maximum 300 µm
B - 2 couches de 100 µm, maximum 200 µm



3 - 5 minutes entre les couches à 20°C



Entre 2 et 6 heures à 20°C suivant l'épaisseur
20 minutes à 60°C



Ondes courtes : 8 minutes



P320 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 251V

Primaire anti-corrosion sans chromate

1.815.7050

VL



PRIMAIRE RÉACTIF À DEUX COMPOSANTS SANS CHROMATE

| Produits | Code |
|------------------|------------|
| Primaire réactif | 1.815.7050 |
| Activateur | 1.955.7051 |
| Activateur lent | 1.955.7052 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Doit être systématiquement recouvert par un apprêt 2K solvanté
 Métal nu ou galvanisé, poncé et dégraissé
 Mastic polyester poncé

> POINTS CLÉS

Excellente adhérence sur le métal nu
 Résistance élevée à la corrosion

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur des finitions TPA et sensibles aux solvants
 Ne pas recouvrir par mastic polyester



Primaire / Activateur : 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 120 heures



Application au pistolet HVLP, pot à pression : Ø 1,3 - Ø 1,6mm



1 couche pleine
 Épaisseur conseillée : 10-15 µm
 Épaisseur maximale : 20µm



À l'air : Application de la sous-couche - après 15 minutes
 Recouvrir dans les 24 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 266V

Primaire d'adhérence pour plastiques spéciaux

1.823.1350

VL - PL



PRIMAIRE MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUES

| Produits | Code |
|----------|------------|
| Primaire | 1.823.1350 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les plastiques sensibles aux solvants tels que le PC, l'ABS et le PUR

> POINTS CLÉS

> REMARQUES



Dégraisser avec un nettoyant de surface MaxMeyer
Essuyer avec l'agent antistatique 1.931.4000



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches (moyennes / légères)
Épaisseur du film sec : 15 - 25µm maximum 30 µm
Rendement théorique : 8 m²/L pour 5µm sec.



5 - 10 minutes entre les couches
Application de l'apprêt ou de la laque après un délai de 60 minutes, 4 heures maximum



Non nécessaire. En cas de besoin, poncer au tampon abrasif et recouvrir avec le même primaire.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 228V

Topfiller HS

1.856.3011

VL - PL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mastics polyesters et fibre de verre poncés avec du papier P150 - P180

Réparations locales et panneaux entiers

Anciennes peintures en bon état et poncées

Peut être utilisé pour isoler des finitions TPA ou sensibles aux solvants

> POINTS CLÉS

Très haut pouvoir garnissant

Séchage très rapide

Facile à poncer

Excellente tenue

> REMARQUES

APPRÊT GARNISSANT 2K

| Produits | Code |
|-------------------------|------------|
| Apprêt | 1.856.3011 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur extra rapide | 1.954.8000 |
| Durcisseur super rapide | 1.954.9000 |
| Diluant rapide | 1.911.4305 |
| Diluant normal | 1.911.4310 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.4320 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |

A - APPRÊT GARNISSANT B - APPRÊT ISOLANT MS



Nettoyer à l'aide du dégraissant antisilicone 1.931.3600



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 0,75vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 1,25vol



A - Durée de vie du mélange : 45 minutes
B - Durée de vie du mélange : 60 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 - 3 couches
Épaisseur du film sec : 150 - 200µm
Rendement théorique : 4,4m²/L



Entre les couches : 5 à 10 minutes
Ponçage (100 µm à 20°C) : après 4 - 5 heures



30 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes



Poncer les anciennes finitions avec du papier P150 - P180



P240 - P280 + P320 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 241V

Additif compartiment moteur

1.978.0050

VL



ADDITIF COMPARTIMENT MOTEUR AQUAMAX EXTRA

| Produits | Code |
|--------------|------------|
| Additif | 1.978.0050 |
| Activateur | 1.960.0300 |
| Diluant | 1.911.9910 |
| Diluant lent | 1.911.9940 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour faciliter les réparations nécessitant des teintes pour compartiment moteur spécifiques
Appliquer directement sur cataphorèse après avoir préalablement poncé avec un tampon abrasif et nettoyé

> POINTS CLÉS

Reproduction précise des compartiments moteurs ainsi qu'une couche recouvrable en mouillé sur mouillé pour les panneaux externes qui nécessitent une couche de finition

> REMARQUES



Teintes pour compartiment moteur spécifiques : AquaMax Extra + Additif / Activateur / Diluant : 100g / 15g / 15-20g
Conversion de teintes existantes : AquaMax Extra / Additif / Activateur / Diluant : 70g / 30g / 15g / 15-20g



Durée de vie du mélange : 60 minutes



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm
Pression : suivre les recommandations du fabricant du pistolet



1 double couche ou 2 couches simples
Épaisseur du film sec : 10 - 25µm. Maximum 25 µm



Entre les couches : 5 minutes



sous ventilation : 15 - 20 minutes à 20°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 497V

Aquamax

1.500.XXXX

VL

BASE MATE À L'EAU POUR FINITION BI-COUCHE OU TRI-COUCHE



| Produits | Code |
|-----------|------------|
| Base mate | 1.500.XXXX |
| Diluant | 1.911.9910 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mises en peinture métallisées, nacrées et opaques revernies
Réparations totales ou retouches rapides

> POINTS CLÉS

Permet d'obtenir des finitions de qualité et résistantes dans le temps
Pouvoir couvrant élevé
Temps d'évaporation réduits

> REMARQUES



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application de la base



Poncer au P400 - P500



Dilution de 10 à 30%



Durée de vie du mélange : 3 mois après dilution



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



2 à 3 couches et un voile de placement pour optimiser la couleur (sauf les teintes opaques)

Épaisseur du film sec : 15 - 20 µm

Rendement théorique : 12 - 20m²/L pour 10µm sec



Entre les couches : 10 - 15 minutes



Sous ventilation : 15 à 20 minutes

Venturi : 3 à 5 minutes

Pour 22 °C et une hygrométrie < 50 %H.R



Ondes courtes : 2 minutes. Laisser mater la base avant séchage IR.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 320V

Aquamax Extra

1.550.XXXX

VL



BASES MATES À L'EAU POUR FINITIONS BI-COUCHEES OU TRI-COUCHEES

| Produits | Code |
|------------------------|------------|
| AquaMax Extra | 1.550.XXXX |
| Diluant | 1.911.9910 |
| Diluant lent | 1.911.9940 |
| Additif de performance | 1.978.0092 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Teintes multicouches, opaques, nacrées et métallisées
Réparations de petites ou grandes surfaces
Apprêts, sauf primaire phosphatant ex. 7050
Peintures d'origine préalablement poncées (P400 - 500)

> POINTS CLÉS

Excellent pouvoir couvrant
Polyvalent
Bonne durabilité

> REMARQUES



Passer un chiffon anti-poussière avant d'appliquer la base.



Poncer au P400 P500



Dilution de 10 à 30%
Teintes opaques / Diluant : 100 / 10 vol
Teintes mica / Diluants : 100 / 20 vol
Teintes métallisées / Diluant : 100 / 20 - 30 vol. Additif de performance dosé à 10% maximum en remplacement de 10 % de diluant.



Durée de vie du mélange : 3 mois



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



Appliquer des couches simples jusqu'à opacité, appliquer un voile de placement sur film sec ou mi-sec pour optimiser la couleur (sauf teinte opaque)
Épaisseur du film sec : 10 - 20µm
Rendement théorique : 12 - 20m²/L pour 10 µm sec



Jusqu'à matité. Entre les couches 10 à 15 minutes



Sous ventilation : 15 à 20 minutes
Venturi : 3 à 5 minutes
Pour 22 °C et une hygrométrie < 50 %H.R



Ondes courtes : 2 minutes. Laisser mater la base avant séchage IR.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 340V

UHS Duralit Extra

1.150.XXXX



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Tous les apprêts MaxMeyer
2K
Finitions d'origine poncées
(P360- 400)

> POINTS CLÉS

Brillant et dureté optimales
Excellente résistance aux
agents atmosphériques

> REMARQUES

FINITION ACRYLIQUE 2K

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| UHS Duralit Extra | 1.150.XXXX |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Durcisseur standard | 1.954.2860 |
| Durcisseur rapide | 1.954.2870 |
| Durcisseur express | 1.954.2880 |
| Diluant gamme compacte | 1.911.2705 |
| Diluant gamme compacte | 1.911.2710 |
| Diluant gamme compacte | 1.911.2720 |
| Diluant gamme compacte | 1.921.6050 |
| Diluant | 1.911.2810 |
| Diluant | 1.911.2820 |

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



A - UHS Duralit Extra / Durcisseur / Diluant : 2,5 / 1 / 0,7vol
B - UHS Duralit Extra / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,6-0,7vol
Les teintes de finition doivent être mélangées avec soin avant l'ajout du durcisseur et du diluant



Durée de vie du mélange :
A - avec 2925 et diluant accéléré 6050 : 15 à 20 min
B - avec 2880 : 20 à 30 min,
avec 2870 : 40 à 60 min,
avec 2860/2850/2925 : 1,5 à 2 h



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 couche standard + 1 couche pleine ou 2 couches simples
Épaisseur du film sec : 50 - 60µm
Rendement théorique : 11 à 13m²/L pour 50 µm sec



À l'air : manipulable après 18 - 24 heures
Étuvage à 60°C : de 10 à 40 minutes selon durcisseur



Ondes courtes : 4 - 5 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 350V

Vernis haute productivité UHS

1.360.0950



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les réparations locales ainsi que les panneaux entiers sur finitions bicouches

> POINTS CLÉS

Séchage très rapide
Excellent séchage en sous-cuisson ou à l'air
Dureté de film élevée

> REMARQUES

Ne pas peindre d'élément plat avec l'accélérateur

VERNIS RAPIDE À HAUTS EXTRAITS SECS

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| Vernis | 1.360.0950 |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Diluant gamme compacte | 1.911.2710 |
| Diluant gamme compacte | 1.911.2720 |
| Durcisseur | 1.954.2870 |
| Diluant | 1.911.2510 |
| Diluant | 1.911.2520 |
| Diluant catalyseur | 1.921.6050 |

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



A - Durée de vie du mélange :

Avec le 2925 : 1 heure

Avec le 2925 + 6050 : 30-40 minutes

B - Durée de vie du mélange :

Avec le 2510/2520 : 35-40 minutes

Avec le 6050 : 25-30 minutes



A - Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm

B - Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 couche moyenne + 1 couche pleine

Épaisseur du film sec : 45 - 60µm



Entre les couches : 0 - 5 minutes



Séchage à l'air : 12 heures à 20°C

Séchage cabine : 10 à 15 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 813V

B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 493V

Vernis Mat et satin

1.360.0710 - 0750



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour être utilisés sur des finitions Aquamax et Aquamax Extra

> POINTS CLÉS

Destiné à reproduire une des finitions satinées à mat.

> REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Plastifier ce vernis en modifie la matité. Ne pas raccorder, ne pas lustrer. Ne pas appliquer de produit de traitement ou de cire.

VERNIS URÉTHANES ACRYLIQUES 2K MATS

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| Vernis Mat | 1.360.0710 |
| Vernis Satin | 1.360.0750 |
| Durcisseur lent | 1.954.4000 |
| Durcisseur rapide | 1.954.6000 |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |
| Diluant extra lent | 1.911.2530 |

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



A - Vernis / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 3.5vol
B - Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 2 heures



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



2 couches avec désolvatation jusqu'à matité complète entre couches et avant étuvage. Les applications doivent absolument être très homogènes. Le vernis doit être sec au touché
Épaisseur recommandée 45 à 55 µm



Attendre jusqu'à ce que la surface de réparation soit entièrement et uniformément mate avant chaque opération
Entre les couches : 15 - 30 minutes
Avant étuvage : 15 - 30 minutes



Séchage en profondeur à 60 °C :
30-40 minutes



Préséchage/séchage : 5-7 minutes
Ondes courtes : 15 minutes à pleine puissance. Laisser mater complètement le vernis sous ventilation avant de le durcir aux IR.



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 811V
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 806VS

Vernis UHS 0380

1.360.0380



VERNIS A ULTRA HAUT EXTRAIT SEC

| Produits | Code |
|---------------------------|------------|
| Vernis UHS | 1.360.0380 |
| Durcisseur gamme compacte | 1.954.2925 |
| Diluant rapide | 1.911.2705 |
| Diluant normal | 1.911.2710 |
| Diluant lent | 1.911.2720 |
| Diluant catalyseur | 1.921.6050 |
| Diluant extra lent | 1.911.2730 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation avec les bases AquaMax et AquaMax Extra

> POINTS CLÉS

Facile d'utilisation
Résultat de haute qualité sur une multitude de types de réparation. Durcissement à coeur rapide.

> REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



Durée de vie du mélange : 75 minutes avec le 2925
40 minutes avec le 2925 + diluant catalyseur 6050



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



1 couche moyenne + 1 couche pleine
Épaisseur recommandée : 45 - 60 microns



Avant étuvage : 0 - 5 minutes



Etuvage à 60°C :
Avec durcisseur UHS 2925 : 25 minutes
Avec durcisseur UHS 2925 + cata 6050 : 15 minutes



Ondes courtes : 10 - 12 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 810V

Vernis UHS bas COV 0350

1.360.0350

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour tous les types de finitions bicouches ou tricouches, aussi bien pour des retouches que pour des éléments ou un véhicule complet

> POINTS CLÉS

Excellent aspect final
Séchage rapide
Très bon brillant

> REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.

VERNIS ACRYLIQUE À HAUTS EXTRAITS SECS

| Produits | Code |
|---------------------|------------|
| Vernis UHS | 1.360.0350 |
| Durcisseur standard | 1.954.2860 |
| Durcisseur rapide | 1.954.2870 |
| Durcisseur express | 1.954.2880 |
| Diluant normal | 1.911.2510 |
| Diluant lent | 1.911.2520 |
| Diluant extra lent | 1.911.2530 |
| Diluant catalyseur | 1.921.6050 |



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 2 heures avec le 2860
1 heure avec le 2870,
30 -40 mn avec le 2880
15 minutes avec le 2880 et le diluant accéléré 6050



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



1 couche standard + 1 couche pleine ou 2 couches
Pour de petites réparations : peut être appliqué en 1 couche
Épaisseur du film sec : 50 - 60µm, maximum 60 µm



Entre les couches : 0 - 5 minutes



10 à 35 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 491V

Vernis UHS Extra

1.360.0390

VL



VERNIS EXTRA RAPIDE – SÉCHAGE 5 MINUTES

| Produits | Code |
|--------------------------------------|------------|
| Vernis | 1.360.0390 |
| Durcisseur | 1.954.2935 |
| Diluant accéléré | 1.921.6070 |
| Diluant accéléré hautes températures | 1.921.6071 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisable pour tous types de réparation
Éléments horizontaux et verticaux
Complète possible

> POINTS CLÉS

Gain de temps : séchage en 5 minutes à 60°C
Très bonne refonte de brouillard
Très bonne lustrabilité
Eclat et tendu remarquable
Manipulable de suite
Non nécessaire de durcir la base et sans contraintes d'humidité

> REMARQUES

Possède 2 diluants associés en fonction de la température



Attendre que la base soit parfaitement sèche avant application du vernis
Nettoyer à l'aide d'un tampon d'essuyage avant application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 2 / 0.5vol



Buse : 1.2mm



2 couches : 1 couche légère mais fermée + 1 normale



Avec 6070 : 5min à 60°C, 20min à 40°C, 90min à 20°C
Avec 6071 : 10min à 60°C, 30min à 40°C, 120min à 20°C



Avec le 6070 : 1 heure à 20°C
Avec le 6071 : 2 heures à 20°C



6min (selon teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 820V

SYNTHÈSE DES DILUANTS

| Référence | Désignation | Conditionnement | Préconisation d'emploi | Produits associés |
|------------|--------------------------|-----------------|--|---|
| 1.911.2510 | DILUANT NORMAL | 1L 5L | Retouche et élément complet en-dessous de 25°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.841.9101 - 9104 - 9106 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 1.360.0350 1.360.0710 - 0750 1.360.0950 |
| | | | | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.841.9101 - 9104 - 9106 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 1.360.0350 1.360.0710 - 0750 1.360.0950 |
| 1.911.2520 | DILUANT LENT | 1L 5L | Elément complet et mise en peinture totale Toutes les réparations > 25°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.841.9101 - 9104 - 9106 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 1.360.0350 1.360.0710 - 0750 1.360.0950 |
| 1.911.2530 | DILUANT EXTRA LENT | 1L 5L | Pour des températures élevées >35 °C | 1.856.3504 1.360.0350 1.360.0710 - 0750 |
| 1.911.2705 | DILUANT RAPIDE UHS 2705 | 1L 5L | Réparations locales et panneaux complets à une température inférieure à 25°C | 1.856.5091 - 5094 - 5096 1.856.5101 - 5104 - 5106 1.150.XXXX 1.360.0380 |
| 1.911.2710 | DILUANT UHS NORMAL | 5L | Panneaux complets et remise en peinture totale | 1.856.5091 - 5094 - 5096 1.856.5101 - 5104 - 5106 1.150.XXXX 1.360.0380 1.360.0950 |
| 1.911.2720 | DILUANT UHS LENT | 5L | Pour températures élevées et séchage infrarouge | 1.856.5091 - 5094 - 5096 1.856.5101 - 5104 - 5106 1.150.XXXX 1.360.0380 1.360.0950 |
| 1.911.2730 | DILUANT UHS EXTRA LENT | 1L | | 1.360.0380 |
| 1.911.2810 | DILUANT ADDITIF UHS 2810 | 2,5L | Remises en peinture complètes et réparations locales en dessous de 25°C | 1.841.0550 1.150.XXXX |
| 1.911.2820 | DILUANT ADDITIF UHS 2820 | 2,5L | Réparations totales au-dessus de 25°C | 1.841.0550 1.150.XXXX |

SYNTHÈSE DES DILUANTS

| Référence | Désignation | Conditionnement | Préconisation d'emploi | Produits associés |
|------------|--------------------------------------|-----------------|--|--|
| 1.911.4305 | DILUANT UNIVERSEL RAPIDE | 1L 5L | Pour retouches partielles | 1.841.0204 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.4020 |
| | | | | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 |
| 1.911.4310 | DILUANT UNIVERSEL NORMAL | 1L 5L 25L | Réparations entre 18°C et 25°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 |
| | | | | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 |
| 1.911.4320 | DILUANT UNIVERSEL LENT | 1L 5L | Toutes les réparations > 25°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.3504 1.856.4020 |
| 1.911.9910 | AGENT DE DILUTION AQUAMAX | 2,5L | | 1.820.2000 1.500.XXXX 1.550.XXXX 1.978.0050 |
| 1.911.9940 | AGENT DE DILUTION LENT AQUAMAX | 2,5L | | 1.550.XXXX 1.978.0050 |
| 1.921.6050 | DILUANT CATALYSEUR | 2,5L | 15 minutes à 60°C | 1.150.XXXX 1.360.0350 1.360.0380 1.360.0950 |
| 1.921.6051 | DILUANT CATALYSEUR 6051 | 2,5L | T°>30°C – Séchage étuve et Infra rouge | 1.856.6101 - 6104 - 6106 1.841.9101 - 9104 - 9106 |
| 1.921.6055 | DILUANT ACCELERE HP | 1L | Réparations comprises entre 15°C et 30°C | 1.856.6101 - 6104 - 6106 |
| 1.921.6061 | DILUANT ACCELERE HAUTE PRODUCTIVITE | 1L | Toute réparation entre 15 °C et 30°C | |
| 1.921.6070 | DILUANT ACCELERE | 1L | Réparations <30°C | 1.360.0390 |
| 1.921.6071 | DILUANT ACCELERE HAUTES TEMPERATURES | 1L | Réparations <30°C | 1.360.0390 |

SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

| Référence | Désignation | Conditionnement | Préconisation d'emploi | Produits associés |
|------------|--|--------------------|---|---|
| 1.944.1001 | DURCISSEUR P/ NEOPHOS | 1,5L | | 1.814.1100 |
| 1.954.2860 | DURCISSEUR UHS 2860 STANDARD | 1L 2,5L | Mises en peinture partielles et totales | 1.841.0550 1.150.XXXX 1.360.0350 |
| 1.954.2870 | DURCISSEUR UHS 2870 RAPIDE | 1L 2,5L | Retouche et élément complet en-dessous de 25°C | 1.841.0550 1.150.XXXX 1.360.0350 1.360.0950 |
| 1.954.2880 | DURCISSEUR UHS 2880 EXPRESS | 1L | 2 éléments maximum | 1.841.0550 1.150.XXXX 1.360.0350 |
| 1.954.2925 | DURCISSEUR UHS | 0,5L 2,5L | Remise en peinture normale partielle ou totale | 1.841.9101 - 9104 - 9106 1.856.5101 - 5104 - 5106 1.856.6101 - 6104 - 6106 1.150.XXXX 1.360.0380 1.360.0710 - 0750 1.360.0950 |
| 1.954.2935 | DURCISSEUR UHS | 2,5L | | 1.360.0390 |
| 1.954.4000 | DURCISSEUR MS SLOWHARD | 2,5L | Réparations > 25°C | 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.9101 - 9104 - 9106 1.360.0710 - 0750 |
| 1.954.5090 | DURCISSEUR 5090 | 2,5L | Toutes réparations | 1.856.5091 - 5094 - 5096 |
| 1.954.6000 | DURCISSEUR MS RAPIDHARD | 0,5L 1L 2,5L | Réparations entre 18°C et 25°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.4020 1.360.0710 - 0750 |
| 1.954.8000 | DURCISSEUR MS EXTRARAPIDHARD | 0,5L 1L | Réparations jusqu'à 18°C | 1.841.0204 1.841.8001 - 8004 - 8006 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.4020 |
| 1.954.9000 | DURCISSEUR MS SUPER RAPIDHARD | 0,5L | Retouches en-dessous de 25°C | 1.841.0204 1.841.8700 - 8800 - 8900 1.856.3011 1.856.4020 |
| 1.955.7051 | ACTIVATEUR | 1L | | 1.815.7050 |
| 1.955.7052 | ACTIVATEUR LENT | 1L | | 1.815.7050 |
| 1.956.9310 | DURCISSEUR POUR APPRET EPOXY 3504 | 1L | Normal | 1.856.3504 |
| 1.960.0300 | ACTIVATEUR POUR ADDITIF COMPARTIMENT MOTEUR | 1L | | 1.978.0050 |



SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL

Apprêts

1.856.6601
4.853.3210
4.853.3200
1.814.1100

| | |
|----------------------------|----|
| Apprêt PU..... | 44 |
| Duralit Filler..... | 45 |
| Duralit Filler Rapide..... | 46 |
| Néophos Gris..... | 47 |

Systèmes de finition

1.165.XXXX - 1.164.0500

| | |
|--------------|----|
| ABF UHS..... | 48 |
|--------------|----|

Synthèse des diluants 49

Synthèse des durcisseurs 50

Apprêt PU

1.856.6601

PL



APPRÊT PU BLANC

| Produits | Code |
|-----------------|------------|
| Apprêt blanc M1 | 1.856.6601 |
| Teinte noire M6 | 1.170.9990 |
| Durcisseur | 1.959.6240 |
| Diluant | 1.934.3220 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise dans des cycles avec ou sans ponçage
Conçu pour une application sur de grandes surfaces
Supports : Neophos, mastics polyester, apprêts époxy, fibre de verre et gel-coat, anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

> POINTS CLÉS

Permet d'optimiser l'opacité du système
Excellentes propriétés d'application

> REMARQUES

En mélangeant le blanc M1 (6601) et la teinte noire 1.170.9990 dans les proportions indiquées sur le poster Multigrey Card, on obtient les différents niveaux de gris du système Multigrey PU

A - HVLP / CONVENTIONNEL B - AIRLESS



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1vol



A - Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm
B - Buse : Ø 0,33 - Ø 0,38 mm

Pression : selon les recommandations du fabricant de pistolets



2 - 3 couches

Épaisseur du film sec : 50 - 100µm

Rendement théorique : 7,5 m²/L pour un film de 50 µm



Entre les couches : 5 à 10 minutes



Hors poussière : 10 minutes

Ponçable : 2 - 3 heures

Étuvage : 20 - 30 minutes à 50 - 60 °C

Recouvrement : possible sans ponçage dans un délai de 8 heures.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 256V

Duralit Filler

4.853.3210

PL



APPRÊT ÉPOXY 2K BEIGE

| Produits | Code |
|---------------------|------------|
| Duralit Filler | 4.853.3210 |
| Durcisseur standard | 4.953.3210 |
| Durcisseur rapide | 4.953.3200 |
| Diluant | 1.934.3050 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Bonnes propriétés en utilisation mouillé/mouillé
 S'utilise poncé dans un système conforme à la réglementation sur les COV
 Supports : Tôle, tôle zinguée, fonte, aluminium et alliages légers, acier inox, fibre de verre, gel-coat, mastics polyesters, anciennes peintures

> POINTS CLÉS

Excellentes propriétés anticorrosion
 Adhérence sur de multiples supports
 Repeinture possible sans ponçage dans les 12 heures suivant l'application
 Très bonne résistance chimique

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur Wash Primer et antiroUILLES synthétiques ou cellulOSIQUES



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1,2-1,3vol



Durée de vie du mélange : 6 - 8 heures



Conventionnel - Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm
 Airless - Buse : Ø 0,27 - 0,37 mm
 Pression : Se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



2 à 3 couches
 Épaisseur du film sec : 50 - 100µm
 Rendement théorique : 4 m²/L pour un film de 100 µm



Séchage air à 20°C avec le durcisseur 3210 : 24 heures
 Séchage air à 20°C avec le durcisseur 3200 : 18 heures
 Étuvage à 60°C : 50 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 212V

Duralit Filler Rapide

4.853.3200

PL



APPRÊT ÉPOXY 2K BEIGE

| Produits | Code |
|----------------------|------------------|
| Duralit Filler Rapid | 4.853.3200 |
| Durcisseur standard | 4.953.3210/E0.83 |
| Durcisseur rapide | 4.953.3200 |
| Diluant | 1.934.3050 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Particulièrement conseillé pour les procédés avec ponçage
Supports : Tôle, tôle zinguée, fonte, aluminium et alliages légers, acier inox, fibre de verre, gel-coat, mastics polyesters, anciennes peintures

> POINTS CLÉS

Bonnes propriétés anti-corrosion
Rapidité de séchage
Facilement ponçable

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur Wash Primer et antirouilles synthétiques ou cellulosiques



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6-0,9vol



Durée de vie du mélange : 6 - 8 heures



Traditionnel - Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm
Airless - Buse : Ø 0,38 - Ø 0,43 mm
Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



2 à 3 couches
Épaisseur du film sec : 80 - 120µm
Rendement théorique : 4 m²/L pour un film de 100 µm



Séchage à l'air (à 20°C) avec 4.953.3200 : 9 heures
Séchage à l'air (à 20°C) avec 4.953.3210 : 12 heures
Étuvage : 40 minutes à 60°C
Repeinture : possible sans ponçage après 1h30 et jusqu'à 8 heures



À sec : P320 - P400



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 210V

Néophos Gris

1.814.1100

PL



PRIMAIRE RÉACTIF PIGMENTÉ

| Produits | Code |
|--------------|------------|
| Néophos gris | 1.814.1100 |
| Durcisseur | 1.944.1001 |
| Diluant | 1.921.3205 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Produit de traitement anti-corrosion
Tôle, tôle zinguée, aluminium et alliages légers, anciennes peintures

> POINTS CLÉS

Pouvoir couvrant optimal
Très bonne adhérence sur des supports difficiles
Sans chromate
Il est conseillé de le recouvrir d'un apprêt 2K

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur plastiques, peintures TPA ou sensibles aux solvants
Ne pas poncer



Nettoyer soigneusement les supports



Néophos / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,4-0,8vol



Durée de vie du mélange : 12 heures



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



1 à 2 couches
Épaisseur du film sec : 20 - 30µm
Rendement théorique : 8m²/L PAE en 20µm sec



Entre les couches : 5 minutes
Application de l'apprêt : entre 60 - 90 minutes - maximum 96 heures à 20°C



En présence de calamine, poncer ou grenailier la surface



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 240V

ABF UHS

1.165.XXXX - 1.164.0500

PL



LIANT ET TEINTES DE BASE ABF UHS

| Produits | Code |
|------------------|-------------------------|
| Liant ABF UHS | 1.165.XXXX - 1.164.0500 |
| Durcisseur | 1.959.6240 |
| Diluant lent | 1.934.3210 |
| Diluant standard | 1.934.3220 |
| Diluant rapide | 1.934.3230 |
| Accélérateur | 1.975.1651 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Sur tous les apprêts et finitions PL de la gamme MaxMeyer, apprêts MaxMeyer 2K ou 1K et anciens fonds
Conçu pour la mise en peinture des véhicules utilitaires, commerciaux et des poids-lourds

> POINTS CLÉS

Excellentes qualités d'application
Très haut niveau de brillant
Finition d'une excellente durabilité

> REMARQUES

Ne pas appliquer ABF UHS sur les finitions TPA ou sur les finitions sensibles aux solvants



Dégraisser avec le dégraissant 3600



Poncer les apprêts au P400, poncer les anciens fonds au P320-P360.



Finition / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol
Pour un séchage plus rapide, ajouter 1 à 2% d'accélérateur ABF dans le mélange.



Durée de vie du mélange : 2 heures . 1,5 heure avec 1à2% d'accélérateur ABF.



Buse : Ø 1,4 - Ø 1.7 mm
Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



1 voile suivi immédiatement par 1 couche pleine ou 2 couches
Épaisseur du film sec : 40 - 60µm
Rendement théorique : 8 à 11 m2/l pour une épaisseur de film sec de 50 µm



Entre les couches : 3 à 5 minutes



Hors poussière : 10 - 15 minutes à 20°C
Manipulable : 4 - 5 heures à 20°C
Sec à cœur : 12 heures à 20°C
Étuvage : 30 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 312V

SYNTHÈSE DES DILUANTS

| Référence | Désignation | Conditionnement | Préconisation d'emploi | Produits associés |
|------------|---------------------------------|-----------------|---|---------------------------------------|
| 1.934.3050 | DILUANT POUR SOUS-COUCHES EPOXY | 5L | Petites et grandes surfaces | 4.853.3200 4.853.3210 |
| 1.934.3210 | DILUANT LENT UHS | 5L | Grandes surfaces Température > 25°C | 1.165.XXXX - 1.164.0500 |
| 1.934.3220 | DILUANT STANDARD UHS | 5L | Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C | 1.856.6601 1.165.XXXX - 1.164.0500 |
| 1.934.3230 | DILUANT RAPIDE UHS | 5L | Petites surfaces Température < 18°C | 1.165.XXXX - 1.164.0500 |
| 1.935.1201 | DILUANT POUR PLASTOMAX | 1L | Petites et grandes surfaces | 1.858.3300 |



SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

| Référence | Désignation | Conditionnement | Préconisation d'emploi | Produits associés |
|----------------------|--|-----------------|---|---------------------------------------|
| 1.959.6240 | DURCISSEUR UHS | 5L | Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C | 1.856.6601 1.165.XXXX - 1.164.0500 |
| 4.953.3200 | DURCISSEUR RAPIDE POUR DURALIT FILLER / PRIMER | 0,83L | Petites et grandes surfaces Température < 18°C | 4.853.3200 4.853.3210 |
| 4.953.3210/ E0.83 | DURCISSEUR STANDARD POUR DURALIT FILLER / PRIMER | 0,83L | Grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C | 4.853.3200 |



PRODUITS POUR PLASTIQUES

1.823.1500 - 1.880.1600
1.975.2341
1.931.4000
1.841.9101 - 9104 - 9106
1.834.1400
1.931.3660
1.823.1350

| | |
|---|----|
| 1K Plastiprimer | 16 |
| Additif antisilicone pour PU..... | 52 |
| Antistatic Cleaner | 4 |
| Apprêts 2K | 22 |
| Mastic pour plastiques..... | 10 |
| Nettoyant pour plastique..... | 8 |
| Primaire d'adhérence pour plastiques spéciaux | 29 |

Additif antisilicone pour PU

1.975.2341

VL - PL

ADDITIF ANTISILICONE POUR LAQUES ET VERNIS
PU



| Produits | Code |
|----------------------|------------|
| Additif antisilicone | 1.975.2341 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour être utilisé lorsque la laque subit des altérations au moment de l'application

> POINTS CLÉS

Neutralise les effets du silicone (refus) dans la laque ou le vernis

> REMARQUES

Ne jamais ajouter l'additif antisilicone aux apprêts, aux mastics ni aux bases bi-couches
Ne pas dépasser la dose conseillée
Ce produit doit être ajouté après activation mais avant dilution afin de s'assurer que sa teneur limite en COV n'est pas dépassée.
Ajouter ensuite le diluant dans les quantités recommandées



S'ajoute à toutes finitions et à tout vernis à hauteur de 0,5 à 2% en volume



Appliquer la laque ou le vernis avec l'additif en couches légères



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 411V



PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS

1.975.1208
1.841.0550
1.975.5500 - 5501
1.975.3100
1.965.6000 - 6100
1.912.5411 - 5421
SPP1001

| | |
|--|----|
| Additif flexibilisant | 54 |
| Additif pour compartiment moteur | 55 |
| Additifs texturants | 56 |
| Agent de floculation AquaMax..... | 57 |
| Agent texturant poudre | 58 |
| Diluant pour raccord | 59 |
| Polish..... | 60 |

Additif flexibilisant

1.975.1208

VL - PL

ADDITIF FLEXIBILISANT POUR SUPPORTS PLASTIQUES



| Produits | Code |
|-----------------------|------------|
| Additif flexibilisant | 1.975.1208 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Pièces plastiques flexibles et semi rigides

> POINTS CLÉS

Il peut être mélangé avec tout produit 2K

> REMARQUES

Ne pas ajouter aux bases mates bi-couches



Ajouter aux produits à raison de 10-30%, en fonction du degré de flexibilité



Se référer à la gamme utilisée



L'ajout d'additif flexibilisant ralentit le séchage des produits



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 414V

Additif pour compartiment moteur

1.841.0550

VL



ADDITIF POUR COMPARTIMENT MOTEUR UHS DURALIT EXTRA

| Produits | Code |
|---------------------|------------|
| Additif | 1.841.0550 |
| Durcisseur standard | 1.954.2860 |
| Durcisseur rapide | 1.954.2870 |
| Durcisseur express | 1.954.2880 |
| Diluant | 1.911.2810 |
| Diluant | 1.911.2820 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour simplifier les réparations avec des teintes spécifiques pour compartiment moteur
Panneaux avec revêtement par cataphorèse, finitions d'origine

> POINTS CLÉS

Permet de reproduire la finition du compartiment moteur et d'autres zones extérieures
Permet d'obtenir une couche recouvrable en mouillé sur mouillé sur toutes les zones extérieures nécessitant une finition

> REMARQUES



Poncer au P360-400 est fortement recommandé



Teinte compartiment moteur / Durcisseur / Diluant : 1 / 0,2 / 0,4vol



Durée de vie du mélange avec 1.954.2880 : 45 minutes
Durée de vie avec 1.954.2870 et 1.954.2860 : 60 minutes



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches selon régularité
Épaisseur du film sec : 25 - 40µm



15 - 20 minutes entre les couches



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 487V

Additifs texturants

1.975.5500 - 5501

VL - PL

AGENTS TEXTURANTS GRAINS FINS ET GROS GRAINS



| Produits | Code |
|---------------------|------------|
| Additif grains fins | 1.975.5500 |
| Additif gros grains | 1.975.5501 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permettent d'obtenir une surface structurée

> POINTS CLÉS

Offrent une bonne résistance à l'abrasion

N'altèrent pas le séchage de la finition

Finition plus ou moins texturée selon le choix du type de grain (fin ou gros) et selon la quantité utilisée

Les agents texturants peuvent être utilisés avec tous les produits des gamme VL et PL

> REMARQUES

Ne pas ajouter d'agents texturants dans la base bi-couche et hydrodiluable



Se référer à la fiche technique



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches suivies d'un voile



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé

Agent de floculation AquaMax

1.975.3100

VL



AGENT FLOCULANT EN POWDRE

| Produits | Code |
|-----------------|------------|
| Agent floculant | 1.975.3100 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Traitement des eaux usées et eaux de nettoyage des équipements utilisés avec des produits des lignes AquaMax et AquaMax Extra

> POINTS CLÉS

Permet de séparer les éléments solides des eaux usées, favorisant ainsi le recyclage du liquide restant pour de nouvelles opérations de nettoyage

> REMARQUES

La quantité nécessaire d'agent de floculation peut varier en fonction de la concentration des résidus de peinture présents dans les eaux usées à traiter
Un surdosage d'agent de floculation rend le produit moins efficace
Le filtrat (liquide) résultant de ce processus de traitement des déchets ne doit pas être éliminé dans les égouts publics sans avoir obtenu une autorisation préalable spécifique des autorités compétentes



Pour traiter 20 litres d'eaux usées, il est recommandé d'ajouter 100 grammes d'Agent de floculation
Remuer pendant 5 minutes afin que l'Agent de floculation se dissolve dans les eaux usées, puis laisser les déchets solides se déposer
Vérifier que le liquide est complètement limpide. Dans le cas contraire, répéter l'opération.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 494V

Agent texturant poudre

1.965.6000 - 6100

VL - PL

ADDITIF TEXTURANT EN POUDRE GROS GRAIN / GRAIN FIN



| Produits | Code |
|------------|------------|
| Grain fin | 1.965.6000 |
| Gros grain | 1.965.6100 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permettent d'obtenir une surface structurée

> POINTS CLÉS

Offrent une bonne résistance à l'abrasion

N'altèrent pas le séchage de la finition

Finition plus ou moins texturée selon le choix du type de grain (fin ou gros) et selon la quantité utilisée

Les agents texturants peuvent être utilisés avec les finitions de la gamme VL et PL

> REMARQUES

Ne pas filtrer



La quantité utilisée (de 3 à 5 %) se fera en fonction du type de finition souhaitée



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



Selon processus de mise en peinture



Selon type de finition utilisée



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 574

Diluant pour raccord

1.912.5411 - 5421

VL - PL



DILUANT POUR RACCORD RAPIDE

| Produits | Code |
|----------------------------|------------|
| Diluant raccord aérosol | 1.912.5411 |
| Diluant raccord pistolable | 1.912.5421 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réaliser aisément des raccords noyés pour les teintes opaques et les vernis 2K MaxMeyer

> POINTS CLÉS

Facile à appliquer
Excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistelage
Excellente tenue, brillant élevé et finition de grande qualité

> REMARQUES



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Poncer la zone de raccord avec du papier P1000 à P3000



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique 816V

Polish

SPP1001

VL - PL



LIQUIDE DE POLISSAGE ET LUSTRAGE

| Produits | Code |
|----------|---------|
| Polish | SPP1001 |

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux vernis durs type céramique
Formulé pour éliminer les imperfections de surface du film de peinture

> POINTS CLÉS

Technologie de micro-billes à usure
Permet d'enlever les micro-rayures de lavage rouleau
Donne un éclat remarquable aux finitions

> REMARQUES

Le lustrage s'effectue sur une laque ou un vernis sec à cœur
A utiliser mécaniquement



La surface doit être propre et ne doit présenter ni de résidus d'eau ni de poussière



Ajouter une noisette de SPP1001 sur un tampon mousse
Éliminer le surplus à l'aide d'un chiffon doux ou microfibres



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T001V



AÉROSOLS

1.823.1350
1.150.XXXX

| | |
|---|----|
| Primaire d'adhérence pour plastiques spéciaux | 52 |
| UHS Duralit Extra | 34 |

Retrouvez toutes ces informations et bien plus encore à l'adresse :
<http://fr.maxmeyer.com/fr/catalogue-produits>

COULEUR CONSEIL

Tel : 01 41 47 79 92
Fax : 01 41 47 79 89
couleur@ppg.com

CENTRE DE FORMATION

Tel : 01 41 47 21 20
Fax : 01 41 47 21 25
formation@ppg.com

ASSISTANCE TECHNIQUE

Tel : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

SERVICE CLIENTS

Tel : 01 41 47 79 79
Fax : 01 41 47 79 82

COLOR IT CONSEIL

Tel : 03 26 05 22 39
Fax : 06 26 06 05 01

Téléphone : 01 41 47 23 00 **E-mail :** maxmeyerfr@ppg.com
Fax : 01 41 47 23 01 **Web :** fr.maxmeyer.com/fr



Nous protégeons et
embellissons le monde.™

PPG: NOUS PROTÉGEONS ET EMBELLISSONS LE MONDE™

La stratégie de PPG Industries consiste à maintenir sa position de leader mondial pour les revêtements et les matériaux spéciaux. Grâce à son leadership en matière d'innovation, de développement durable et de teintures, PPG offre à ses clients, dans les secteurs de l'industrie, des transports, des biens de consommation, de la construction et sur le marché des pièces de rechange, un plus grand nombre de solutions pour valoriser les surfaces plus que toute autre entreprise. Fondée en 1883, la société PPG est présente dans près de 70 pays à travers le monde, avec un siège social international à Pittsburgh. Son chiffre d'affaires net en 2014 a atteint 15,4 milliards de dollars. Les actions de PPG sont cotées à la Bourse de New York (symbole : PPG).
Pour de plus amples informations, veuillez consulter www.ppg.com ou suivre @PPGIndustries sur Twitter.

MaxMeyer et le logo du chien et Duralit sont des marques déposées de PPG Industries Europe, Sarl. Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de PPG Industries Ohio, Inc. © 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.